

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2009

1

▶ BOHRWERKE

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z -Achse	Tischmaße	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuer.	Sonstiges	Bohrspindel- länge
Standort: HUL							
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Union Chemnitz BFT 80	1080, 850, 2000	900x1100	1.500	K	3-Achsen Anz. Drehtisch, Planscheibe	500
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Scharmann FB 90	1400, 980, 1350	900x1100	2.500	C	Steuerung: Siemens Sinumerik 810	450
Waagrecht Bohr+Fräswerk	TOS W 100A	1600, 1100, 1200	1250x1250	3.000	K	3-Achsen Anz. Drehtisch, Planscheibe	800
Waagrecht Bohr+Fräswerk	TOS WHQ 13	4000, 3000, 1600	1800x2500	12.500	C	Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Gesteuerte C- Achse	800
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Union Chemnitz CBFK110	3000, 1600, 1250	1600x2000	12.500	C	Steuerung: Heidenhain TNC 426M	800

Standort: EHS

Waagrecht Bohr- und Fräswerk	Mexpol, DBM - 100 N	1800, 1500, 1000		4.000	C	Heidenhain CNC-Steuerung TNC 426, W-Achse 500mm	
Waagrecht Bohr- und Fräsmaschine	Union Chemnitz	2000, 1600, 1500	1250x1600	6.000	C	Heidenhain CNC-Steuerung iTNC 530, BFT 110, W-Achse 500 mm, B-Achse 360°	

▶ KARUSSELDREHMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	max. Durch- messer	Planscheibe	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL						
Karussel	Stanko Sedina, 1525	2400	2.200	3.000	K	
Karussel	Stanko, 1531M	1100	800	1.200	K	3-Achsen-Anzeige
Karussel	Teco, KDM17	1700	1.500	5.000	C	angetri. Werkzeuge

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2009

2

DREHMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Spitzen H x L	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL					
NC-Universal	FAT, TUR 630MNx2000	310 x 1.850	800	C	Steuer. Sinumerik 840D
NC-Universal	FAT, TUR 800MNx4000	400 x 4.000	4.000	C	Steuer. Sinumerik 840D D SL Shop Turn
Leit- u. Zugspindel	Meuser, MNS 360x7000	350 x 7.000	600	K	
Leit- u. Zugspindel	Nardini, AM 400	400 x 3.800	2.000	K	3-Achsen-Anzeige, Spindelbohrung Ø120
Leit- u. Zugspindel	Labor, Labor 300	255 x 2.000	600	K	3-Achsen-Anzeige
Leit- u. Zugspindel	Ursus, Ursus 260	250 x 1.500	500	K	3-Achsen-Anzeige
Leit- u. Zugspindel	Nardini, ND 220E	220 x 1.000	450	K	
Leit- u. Zugspindel	Porebra, TPK 90 A1	360 x 2.000	600	K	
CNC	Gildemeister, MD 7 iT	350 x 2.000	550	C	Steuerung Gildemeister
CNC	Gildemeister, MD 5 iT	250 x 1.800	500	C	Steuerung Gildemeister
Leit- u. Zugspindel	Gildemeister, NEF 480	220 x 1.500	500	K	
Leit- u. Zugspindel	Voest Alpine, W 1103x6000	550 x 5.000	4.000	K	3-Achsen-Anzeige
Leit- u. Zugspindel	Weiser	220 x 1.000	400	K	
Leit- u. Zugspindel	CDS, 6250B x 2000	250 x 2.000	500	K	3-Achsen-Anzeige
Standort: HB					
Leit- u. Zugspindel	Nardini, 220 E	220 x 1.000	350	K	
Standort: PL					
Leit- u. Zugspindel	Weisser, Hector VDE 0113	280 x 1.500		K	
Leit- u. Zugspindel	Knut GmbH, DZ 1500	280 x 1.300		K	
Leit- u. Zugspindel	Schaerer	260 x 1.800		K	
Standort: VER					
Leit- u. Zugspindel	MEXPOL, TUR630	380 x 2.000	600	K	
Leit- u. Zugspindel	Nardini, ND 220 E	270 x 1.000	350	K	
Standort: EHS					
CNC	Padovani, Pasovani Labor E	255 x 1.500			
NC-Universal	FAT, TUR 630 MN x 3.000	3.000			Zyklensteuerung Siemens TURN 810 D
NC-Universal	FAT, TUR MN 560 x 2.000	2.000			zyklengesteuerte CNC-Steuerung Siemens 810 D
Universal Leit- u. Zugspindel		315 x 2.800			

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2009

3

► SCHLEIFMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z -Achse	Tischmaße Länge (mm)	max. Schleif- durchmesser (Ø)	Steuerung	Sonstiges
--------------	---------------	----------------	-------------------------	----------------------------------	-----------	-----------

Standort: HUL

Außenrund-	TOS, BHU 40x2000	300	1.900	500 mm	K	
------------	------------------	-----	-------	--------	---	--

Standort: EHS

Messer-Flach-	REFORM, AR 36 Typ 71 DM		3.600			
Außenrund-	SA 6 U		1.500	355 mm		

► BEARBEITUNGSZENTREN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z -Achse	Tischmaße	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
--------------	---------------	----------------	-----------	---------------------------------	-----------	-----------

Standort: HUL

Vertikal-	Contur, MCV 1700	1700, 680, 800	1900 x 850	800	C	32 Werkzeuge
Vertikal-	Maho, MH 700 S	700, 500, 600	700 x 550	500	C	20 Werkzeuge

► FRÄSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z -Achse	Tischmaße	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
--------------	---------------	----------------	-----------	---------------------------------	-----------	-----------

Standort: HUL

Starbett-	Nigata, 2UMC	850, 300, 400	1.300 x 310	1.000	C	Universalfräskopf
Universal-	AVIA, FNE50NC	800, 400, 400	1.400 x 320	800	C	
Starbett-	Wanderer, V 200	2000, 800, 500		1.000	C	12 Werkzeuge

Standort: HB

Universal-	TOS Olonouc, TGS 25/32	650, 300, 350	850 x 320	450	K	
------------	---------------------------	---------------	-----------	-----	---	--

Standort: PL

Universal-	VEB WMK, EDUI80 HDR EKIH	800, 280, 350	1.050 x 270		K	
------------	-----------------------------	---------------	-------------	--	---	--

Standort: VER

Universal-	IMATEC, FU 145	1130, 300, 500	1.450 x 320	450	K	
------------	----------------	----------------	-------------	-----	---	--

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2009

4

▶ BOHRMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Z-Achse	Tischmaße	max. Werkstückgewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges	Auslage
--------------	---------------	---------	-----------	----------------------------	-----------	-----------	---------

Standort: HUL

Säulen-	Cordia, HS 70 VG				K		
Säulen-	Interkrenn, Economy 3205				K		
Säulen-	Cordia, S 30 V				K		
Ständer-	Alzmetall	450			K		950
Radial-	Knuth, RF 50	1.100	600 x 500	1.000	K	Aufspannmaß 900 x 1.500	1.400
Radial-	Dalstroj, BRB	610	1.050 x 400	600	K		1.070
Radial-	Knuth, RF 50	1.100	600 x 500	1.000	K	Aufspannmaß 900 x 1.500	1.400
Ständer-	ELHA, 3223						800

Standort: PL

Säulen-	WEBO, BR40R			600 x 800			
Säulen-	Burkhart GmbH, 0,0193			750 x 1200			
Säulen-	Maxion, Unimax 3			350 x 500			
Säulen-	Flott, SB23			350 x 500			

Standort: VER

Kastenständer	Knuth, KSB 50			480 x 560			bis 50mm
Säulen-	Alzmetall, AX4/SV			470 x 400			bis 30mm
Ständer-	IXION, BS 23/AVS			500 x 350			bis 20mm
Ausleger-	Knuth, Z3040AX16			1600 x 1000			bis 40mm

Standort: EHS

Radialbohr-	R 60 F						
Radialbohr-	Rfh - 75						

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2009

5

BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Blechstärke	Bearbeitungs- länge (mm)	Druckkraft (t)	Steuerung
Standort: HUL					
Tafelschere	Haco, HSL 3010	10 St, 8 VA	3.000		K
Abkantpresse	Haco, PPES 40200	10 St, 8 VA	4.000	200	C
Abkantpresse	Mengele, C500-35	20 St, 15 VA	5.000	500	K
Abkantpresse	Amada, HFP-220.4	10 St, 8 VA	4.000	220	C
Rundbiegemaschine	Stölting, RP12 M964	max. 80x10 hochkant			K
Rundbiegemaschine	Faccin, 3HCD	30 mm	2.000		C
Rundbiegemaschine	Stölting, SRA M972	15 mm	2.500		K
Exenterpresse	Scheidt			80	K
Exenterpresse	Rührmann, EVR125			125	K
Hydraulicpresse	Müller, HEP 10.1.1				K
Ausklinkmaschine	Euromac, 250/4	5 St	250 x 250 VA		K
Stanze	Peddinghaus, Hydrac 60N	Ø 4 - Ø27			K
Standort: HB					
Abkantpresse	Haco, PPES 36150	3 St, 2 VA	3.000	150	K
Abkantpresse	Amada, HFP 220.3	6 St, 6 VA	3.000	220	C
Rundbiegemaschine	Fasti, 108	6 St, 4 VA	2.040		K
Stanze	Peddinghaus, 801	Ø10-40 mm, bis t = 25 mm			K
Tafelschere	Haco, HSL 3000	6 St, 5 VA	3.000		K
Standort: PL					
Tafelschere	Helmut Lotze, TS3000/8	8 St	3.050		K
Tafelschere	Promecam, GTH 430	4 St	3.050		K
Abkantpresse	HPB, WC67Y 125/3200	6 St	3.100		K
Abkantpresse	WIEGER, 50/25	4 St	2.500		K
Exenterpresse	Schuler, PEVR64/315	H 400, Tisch 600x800	600 x 800	64	
Universalschere	Peddinghaus, Peddimax 800	Ø40 mm		67	
Rundbiegemaschine	Wilhelm Schäfer, SRMVQ	Ø250 mm	2.500		
Standort: B					
Abkantpresse	Kramer, AMAUT VI	5 St, 4 VA	2.000		C
Stanze	Peddinghaus	30 St, 20 VA			K
Walze	Schäfer, SRMASY	10 St, 5 VA, min Ø250 mm	2.000		K
Standort: VER					
Tafelschere	AMADA, GX2-1230	8 St, 6 VA	3.000		C
Rundbiegemaschine	Luna	5 St	2.000		K
Stanze/Ausklinkmaschine	Euromac, Multi 220/6	bis 5mm			K
Abkantpresse	Haco, PPB 30135	5 St, 3 VA	3.000	135	K
Abkantpresse	Amada, HFP 220.3	5 St, 5 VA	3.000	220	C
Profilwalze	Hilfra, BIM2				

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2009

6

▶ BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Blechstärke	Bearbeitungs- länge (mm)	Druckkraft (t)	Steuerung
Standort: EHS					
Tafelschere	LVD, HST - C31/10 Elgo 54P	10 mm	3.000		K
Tafelschere	LVD, HSTC 25/6	6 mm	2.500		K
Ausklinkmaschine	Peddinghaus, Peddimax 1002	50 mm, 13 mm, Ø 31 in 25mm65 x 85		1.000 kN	K
Rundbiegemaschine	Faccin, 3HCD 2634	23 mm	2.550		C
Stanz- und Nippelmaschine	Trumpf, TC 200 R	0,6 - 6,4 mm	1.250 x 2.500	125 kN	C
Abkantpresse	EHT, Variopress 225 - 30	1 - 25 mm	3.050	2.250 kN	C
Gesenkbiegepresse	EHT, Ecopress 225 - 30		3.050	2.250 kN	K
Einständerpresse	Zeulenroda, PYE 10 - 250 N - S/1 - SS			100.00 kN	K

▶ SONSTIGE

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Arbeitsbereich	max. Werkstück- Gewicht	Steuer.	Sonstiges
Standort: HUL					
Glühofen	Planet, MHS	1.000 x 1.000 x 1.400 mm	500 kg		bis 650°C
Keilnutenziehmaschine	Frömag, HKZ 50/510D			K	Nut 3-45 / Bohr. 20-400
Band-, Bügel-, und Kreissägen (div.)		bis d=600			teilw. autom. Vorschub
Schweiß- Dreh- und Kipptisch (div.)		bis d=4000	bis 25 t		
Schweißgeräte	Mig/Mag (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Standort: HB					
Schweiß- Dreh- und Kipptisch	ESS, DTH 120	Ø 450 mm	120 kg		Vorschub 0,25 bis 2,5m/min.
Bandsäge	BSM, BSM 230	bis Ø200, FI 240		K	
Bandsäge	Berg & Schmidt, BS 260	bis Ø250, FI 300		K	
Schweißgeräte	Mig/Mag (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Standort: PL					
Hydraulikpresse	VEB Wema, 026-029/55	63 t H800, Tisch 550x750		K	
Bandsäge	Bomar, 510.320GHV	350 x 500		K	
Bandsäge	Bomar, STG320DGH	350 x 500		K	
Bandsäge	MEP, Shark280	250 x 280		K	
Schweißgeräte	Mig/Mag (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2009

7

▶ SONSTIGE

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Arbeitsbereich	max. Werkstück- Gewicht	Steuer.	Sonstiges
Standort: B					
CNC-Mehrfach-Brennportal, Zinser, 4026		-200 mm, - Ø500 mm 6000 x 2500 mm		C	
Einspindel-Dreiachs-Trägerbohranlage	Voortmann, V 613	bis H 1000 12.000 mm		C	
Bandsäge	Kasto, Kastfunctional A	300 x 300			automatischer Vorschub, besonders für Kistenware
Plattenbohranlage	Voortmann	60 St, bis Ø40 mm M16 1.200 x 800 mm	250 kg		
Dornbiege-, Wendel und Ringbiegemaschine	Rasi, BZ80.2CDR	Ring ab R500, Dorn ab R2d			
Schweißgeräte	Mig/Mag (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Standort: VER					
Hydraulische Werkstattpresse, Heckmann Eigenbau			50 to	450 mm	1000 mm
mob. Hydraulikpressen, Bahco					Je nach Zylinder 5 - 63 to
Bandsäge	MEP, 320Duty	320 x 200			
mob. Bandsäge	BGU Pilous, ARG 100	170 x 85			3 Stck
Kreissäge	Trennjäger, LPC 100/400	400 x 100			
Maschinenbügelsäge	Kasto, BSM 210/240	210 x 210			
Schweißgeräte	Mig/Mag (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Standort: EHS					
Plasmaschneidanlage, PL 6001.30 mit PA - S75				C	
		Schneideinrichtung für Rohre bis Ø 500 x 10000 mm lang; Schneidgeschwindigkeiten von 180 mm / min - 5600 mm/ min bis 0,5 - 50 mm 6000 x 3000 mm			
Maschinen-Sägesystem (Kreissäge)		Eisele VMS 350			
Bandsägevollautomat, MEP, Shark 320 AXI		Schnittbereich 0°: 320x200 mm, 60°: 140x160 mm 2-Achsen CNC-Steuerung, beweglicher Zuführerschraubstock für gebogenes Material			
Metallbandsäge	Bauer S 420	240 x 240 mm			
Behälterschweißanlage		max. Behälter Ø 300 - 1800mm; Blechstärke 3-16 mm			
Schweißgeräte	Mig/Mag (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Senkrechtstoßmaschine, CMP - 300		17-80 Hübe / min Tisch 400x500			